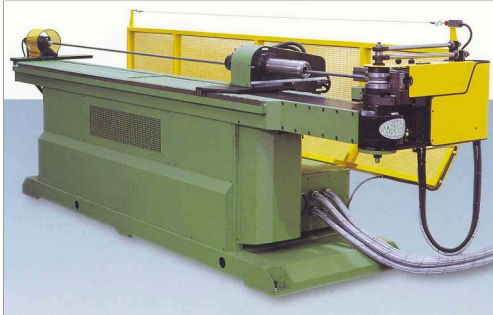


# AMGA®

## MACRI BUIGMACHINES



Type EURO



Type PROFAST

CNC 3 assen gestuurde zeer robuuste doornbuigmachine, type EURO/ PROFAST.

De aandrijving van de buigarm is elektromechanisch met servomotor, buigkop in staal met een onderhoudsvrije tandwielkastoverbrenging, geheel gelagerd met rollagers en gesmeerd door een oliebad. Afhankelijk van het type machine is de standaardcapaciteit buis t/m 35,45,65 en 90 mm. De asbewegingen worden gestuurd door koolborstelloze servo- motoren, met het nieuwste type servo- versterkers. De doornbeweging en klemming wordt hydraulisch verkregen.

Met het nieuwste type PROFAST presenteert MACRI een volledig nieuwe CNC besturing, uitgerust met een onder Windows 2000 werkende industriële computer met Pentium processor 12.1" LCD kleurenscherm, TFT 800 x 600 "TOUCH SCREEN" met grafische weergave van het geprogrammeerde product en melding op het scherm van alle benodigde gegevens.

Deze machine is zodanig uitgerust dat er ook een variabele radius mee gebogen kan worden.

Alle nodige buigprogramma's en buiggegevens kunnen in zeer korte tijd en op de meest gebruiksvriendelijke wijze worden ingevoerd.

Een unieke werkwijze maakt een uiterst nauwkeurige calculatie van de uitgestrekte buislengte (zaaglengte) mogelijk, waardoor latere correcties niet meer nodig zijn.

De standaard machine is voorzien van:

- Automatische doornsmering.
- Automatische doornterugtrekking voor het einde van de buigcyclus.
- Stuurkast voorzien van air- conditioning.
- Warmtewisselaar.

Het is mogelijk de machine te voorzien van:

Cilinder voor gedeelde buigmallen.  
Draaibeweging voor vierkante profielen.  
Rimpelschoenen.  
Meeloopsledes.

# AMGA®

AMGA b.v.  
Koningskampen 22, 5321 JK Hedel

Internet [www.amga.nl](http://www.amga.nl)

Telefoon 073-5991490

Telefax 073-5992377

E-mail [info@amga.nl](mailto:info@amga.nl)

## Technische gegevens MACRI BUIGMACHINES

### *Stuurkast:*

DRAM 128 MB  
 LCD scherm 12,1" TFT SVGA  
 Touch Screen  
 Floppy Disk 3,5"  
 CD Rom driver  
 Seriële poort RS 232  
 IR poort Tx/ Rx (op verzoek)  
 Ethernet verbinding  
 Keyboard en muis  
 Windows NT/ Windows 2000

### *Software:*

Handbesturing voor alle functies  
 Halfaut. en aut werking  
 Max. 4 verschillende programma's te laden  
 Programmering aut. doorsmering  
 Snelheid van iedere as voor iedere buiging te programmeren  
 Programmering van de aandrijfkraft  
 Aut. berekening van de pijplengte  
 Aut. programmacontrole  
 Aut. berekening van de elasticiteit  
 Stuksteller- Diagnose Input/ output



Y- as = Buigbeweging X- as = Doortrekbeweging Z- as = Draaibeweging

TECHNISCHE GEGEVENS	35 CN3	45 CN3	65 CN3	90 CN3
Max. buigsnelheid Y- as °/ sec.	200	150	80	45
Tolerantie Y- as ± °	0,1	0,1	0,1	0,1
Max. doortreksnelheid X- as °/ sec.	1.000	1.000	650	650
Tolerantie x- as ± mm	0,1	0,1	0,1	0,1
Max. draaisnelheid Z- as °/ sec.	540	450	360	180
Tolerantie Z- as ± °	0,1	0,1	0,1	0,1
Gewicht Kg	2.200	2.400	2.900	3.100
<b>CAPACITEIT</b>				
Ronde buis 420 N/ mm <sup>2</sup> mm	35 x 4	45 x 4	65 x 4	90 x 4
Ronde buis roestvast staal mm	35 x 3	40 x 3	60 x 3	80 x 3
Ronde buis van Al, Cu, Ms mm	35 x 5	45 x 5	65 x 5	90 x 5
Vierkante buis 420 N/ mm <sup>2</sup> mm	30 x 30 x 2	40 x 40 x 2	55 x 55 x 2	70 x 70 x 2
Rechth. buis mm	20 x 35 x 2	30 x 45 x 2	30 x 60 x 2	40 x 80 x 2
Rechth. buis mm	40 x 25 x 2	40 x 35 x 2	60 x 55 x 2	80 x 50 x 2
Rond massief 420 N/ mm <sup>2</sup> mm	25	30	35	50
Vierkant massief 420 N/ mm <sup>2</sup> mm	20 x 20	25 x 25	30 x 30	40 x 40
Min. binnenradius bij toepassing van as mm	25	30	45	50
Max. hartradius bij toepassing van rollen mm	200	260	340	380
Slag van de aandrukslede en klem mm	45	55	60	75
Max. (slag) doornterugtrekking mm	60	60	80	100
Max. buighoek °	195	195	195	195
Max. buislengte mm	3.450	3.450	3.600	3.600
Mogelijke verlenging van de machine mm	1.540	1.550	1.560	1.560

Type EURO/ PROFAST is leverbaar als CN1, met alleen Y- as (Buigbeweging)

Type EURO/ PROFAST is leverbaar als CN2, met Y- as (Buigbeweging) en X- as (Doortrekbeweging)