

AMGA®

ZINKAFWIKKEL Z 30-20

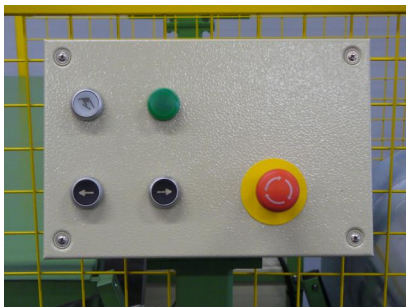
De AMGA Zinkafwikkelmachine verwerkt snel en efficiënt op een rol gewikkelde zinkplaat tot platen.

De zinkplaat wordt in een cyclus afgewikkeld, vlakgewalst en op een vooraf ingegeven lengte door een hydraulisch bediende schaar afgeknipt. De geknipte platen kunnen worden opgevangen door een verrijdbare wagen. (als optie verkrijgbaar).

De machine is voorzien van een digitale besturing en lengtemeting d.m.v. een meetwiel dat een nauwkeurigheid geeft van 0,5 mm.



Op het bedieningspaneel kan de lengte van de plaat en het te knippen aantal worden ingegeven. In de automatische cyclus wordt dan de ingegeven order afgewerkt.



Dit bedieningspaneel is om de rollen in positie te zetten, de haspel kan links of rechts om worden verdraaid

Om de *veiligheid* te verhogen is de machine voorzien van een Noodstopknoppen om in geval van nood snel te kunnen stoppen. Verder is de machine voorzien van diverse beschermkappen, o.a. een kap over de zinkrol. Wordt deze kap tijdens productie geopend dan stopt de machine direct, terwijl bij een geopende kap de machine niet gestart kan worden.

AMGA®

AMGA b.v.
Koningskampen 22, 5321 JK Hedel

Internet www.amga.nl

Telefoon 073-5991490

Telefax 073-5992377

E-mail info@amga.nl

Technische gegevens van de AMGA zinkafwikkelmachine

Z 30-20

Opgenomen vermogen

Totaal 2,02 kW

Haspel

Motor 0,55 kW / 3 fasen + N + aarde/ 400 Volt

Wals

Motor: 0,37 kW / 3 fasen + N + aarde/ 400 Volt

Hydraulische unit

Motor: 1,1 kW / 3 fasen + N + aarde/ 400 Volt

Tankinhoud ca. 7 liter

Afmetingen:Lengte: 3000 mm

Breedte:1800 mm

Hoogte:1400 mm

Werkhoogte:900 mm

Gewicht:900 kg

Uitvoersnelheid 5 m/ min.

Capaciteit:Max. plaatdikte 1,1 mm (Zink 16)

Plaatbreedte 1000 mm

Max. gewicht zinkrol 250 kg

De Zinkafwikkelmachines zijn optioneel leverbaar met
frequentieregelaar, de uitvoersnelheid wordt dan 12 m/ min.