



## PIJPEINDBEWERKINGS- MACINE 60-4



### Technische gegevens

Pompunit:	7,5 kw / 3 fasen + N + aarde / 400 V / 1450 rpm
Pompdruk:	Max. 170 bar
Tankinhoud :	± 80 liter
Afmetingen:	Lengte:1400 mm Breedte:1080 mm Hoogte: 1680 mm Werkhoogte 1080 mm Gewicht: 1400 kg
Maximale cap.Pijp:	Ø60 x 2 mm
Maximale slaglengte:	245 mm
Max. bewerkingslengte:	200 mm
Max. perskracht:	14000 kg



Internet [www.amga.nl](http://www.amga.nl)

Telefoon 073-5991490

Telefax 073-5992377

E-mail [info@amga.nl](mailto:info@amga.nl)

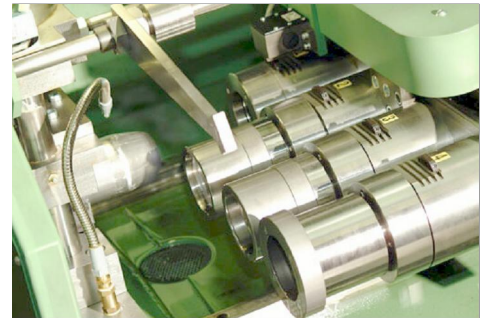
AMGA b.v.

Koningskampen 22, 5321 JK Hedel

De **AMGA pijpeind-bewerkingsmachine** bevat 4 stations, en is bestemd voor de bewerking van pijpeinden (optrompen, reduceren, flairen, kragen, rillen etc.).

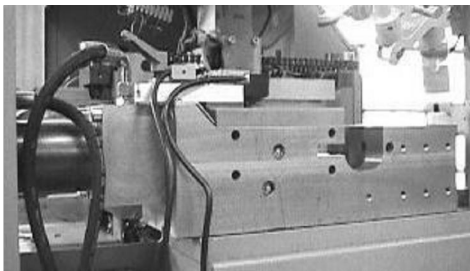
De bewerking kan plaatsvinden in een automatische cyclus van maximaal 8 stappen per programmablok. (99 programmablokken mogelijk)

De bewegingen van de optrompcilinder, de klemcilinder en de fixeercilinder worden hydraulisch verkregen. De snelheid is regelbaar door middel van een in het onderframe aangebrachte volumeregelaar.

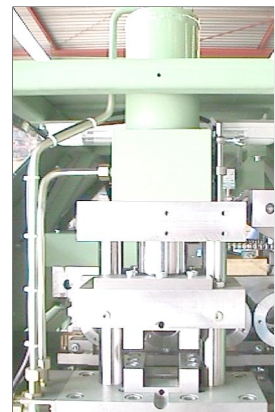


Bediening vindt plaats door middel van de twee-handsbediening op de verplaatsbare bedieningsunit. Het eveneens verplaatsbare bedieningspaneel is voorzien van een SIGMATEK controller. Op het display kunnen diverse schermen worden opgeroepen, o.a:

- Het productiescherm om het te bewerken programma op te roepen.
- Het ingavescherm om de programma's te kunnen wijzigen.
- Tevens kan o.a per station de af te leggen afstand worden ingegeven. en kan de pneumatische pijp aanslag in- of uitgeschakeld worden.
- Het scherm handbediening om de machinebewegingen, t.b.v het afstellen, onafhankelijk van elkaar te kunnen starten.



Horizontale pijpklem



Verticale pijpklem

### Pijpklem.

Afhankelijk van de vorm van het te bewerken product kan een verticale of horizontale pijpklem worden geleverd, welke makkelijk uit te wisselen is.

### Gereedschapsmering. (Optie)

De machine is voorzien van een smeersysteem, waarvan indien nodig, de smeerduur in te geven is op de controller.

Het gereedschap wordt dan aan het begin van elke slag van smering voorzien.

Om de **veiligheid** te waarborgen is de machine afgeschermd met deuren welke toegang mogelijk maken voor afstelling en reparatie. Magneetschakelaars zorgen dat de machine direct stopt bij het openen tijdens productie.

Verder zijn er noodstopknoppen op het bedieningspaneel en de twee-handsbediening aangebracht om de machine in geval van nood te kunnen stoppen.

Alle machinebewegingen worden beveiligd tegen overbelasting d.m.v eindschakelaars en overdrukventielen.